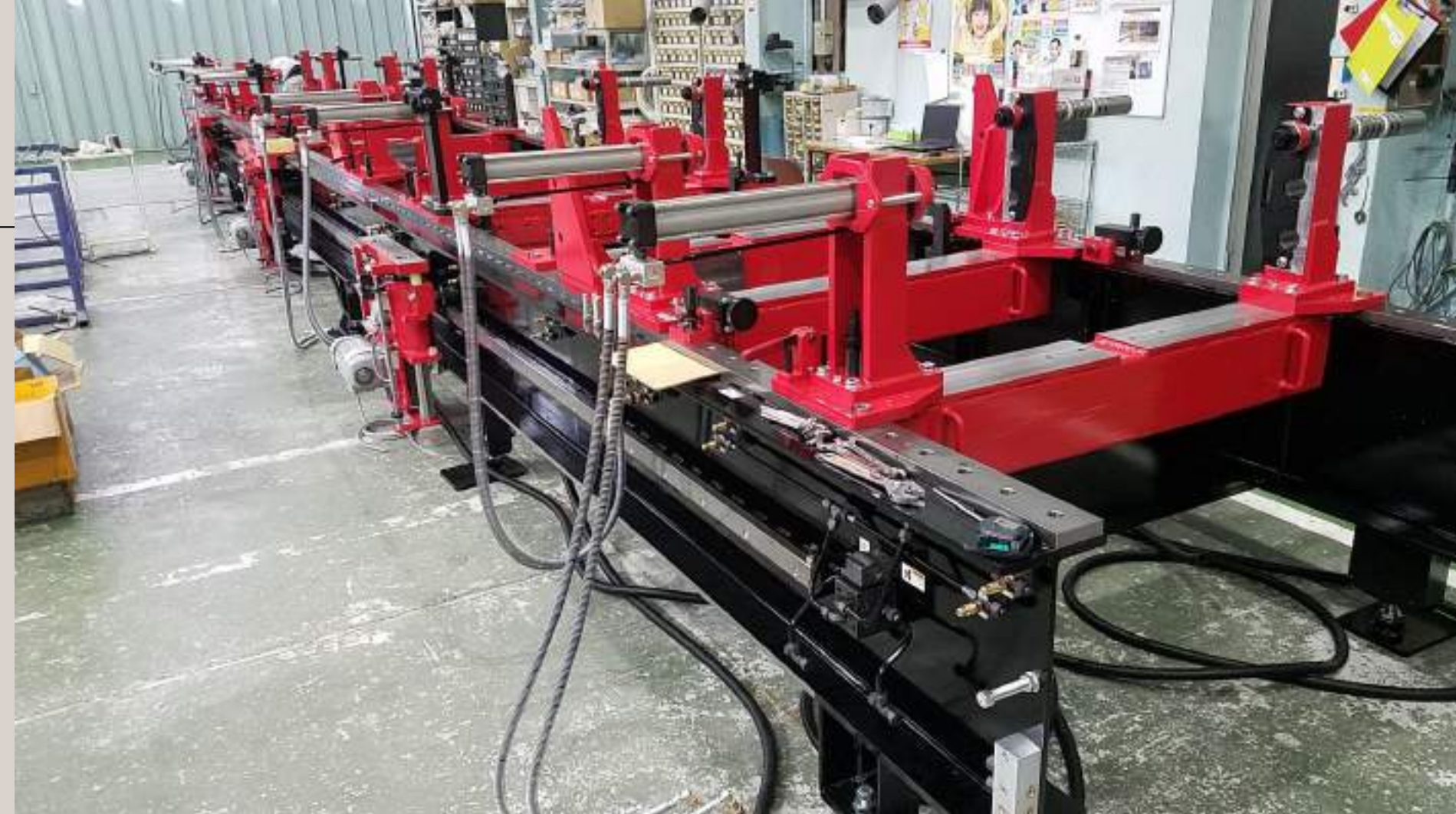


@minamitechno.com

柱大組仮付治具

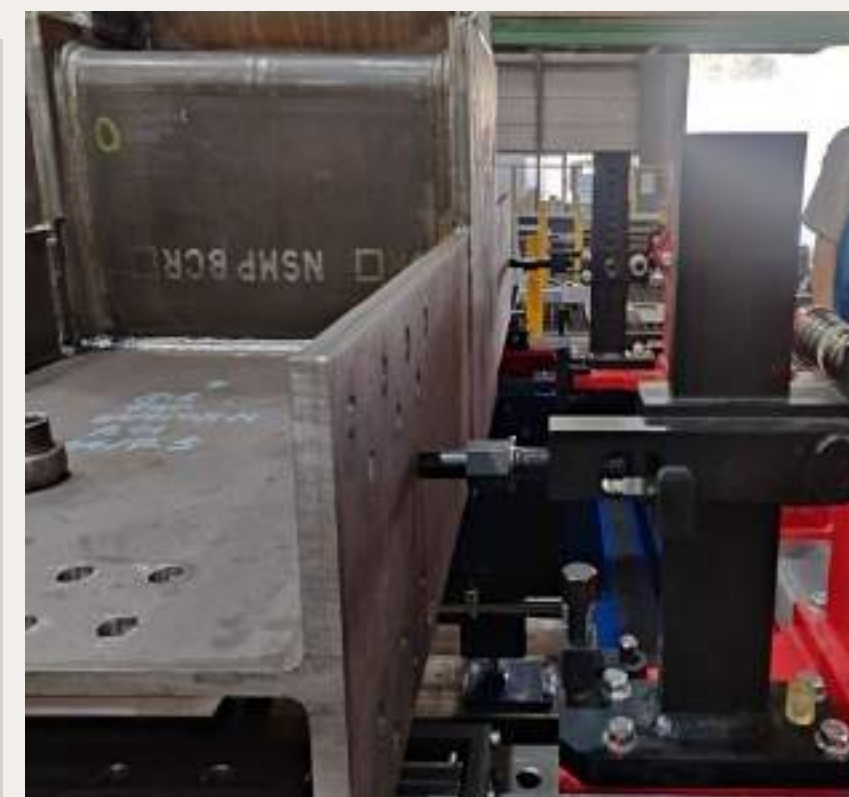
MS1000A・MS1200A

for those looking to significantly improve on-site work efficiency. This product supports the temporary assembly of columns, shortening work time. It's easy for anyone to use, making it perfect for even novice workers. Ideal for those who want to accomplish more tasks in less time.



柱大組立の仮付溶接を容易に

高剛性の一本型フレームによりワークの位置決めを安定化し高い仮付け制度を実現します。長手方向の真直制度は確実であり、各階高寸法や柱全長を事前に設定し、数値を直接読み取ることができるため、確認作業が容易で、測定ミスによる作業中断を防止します。さらに最大油圧シリンダーによりクレーンを使用することなくコラムの真直度を簡単に調整できます。これにより作業効率の向上と人為的なミスによる製品不良のリスクを低減し、厳しい審査への対策にも寄与します。

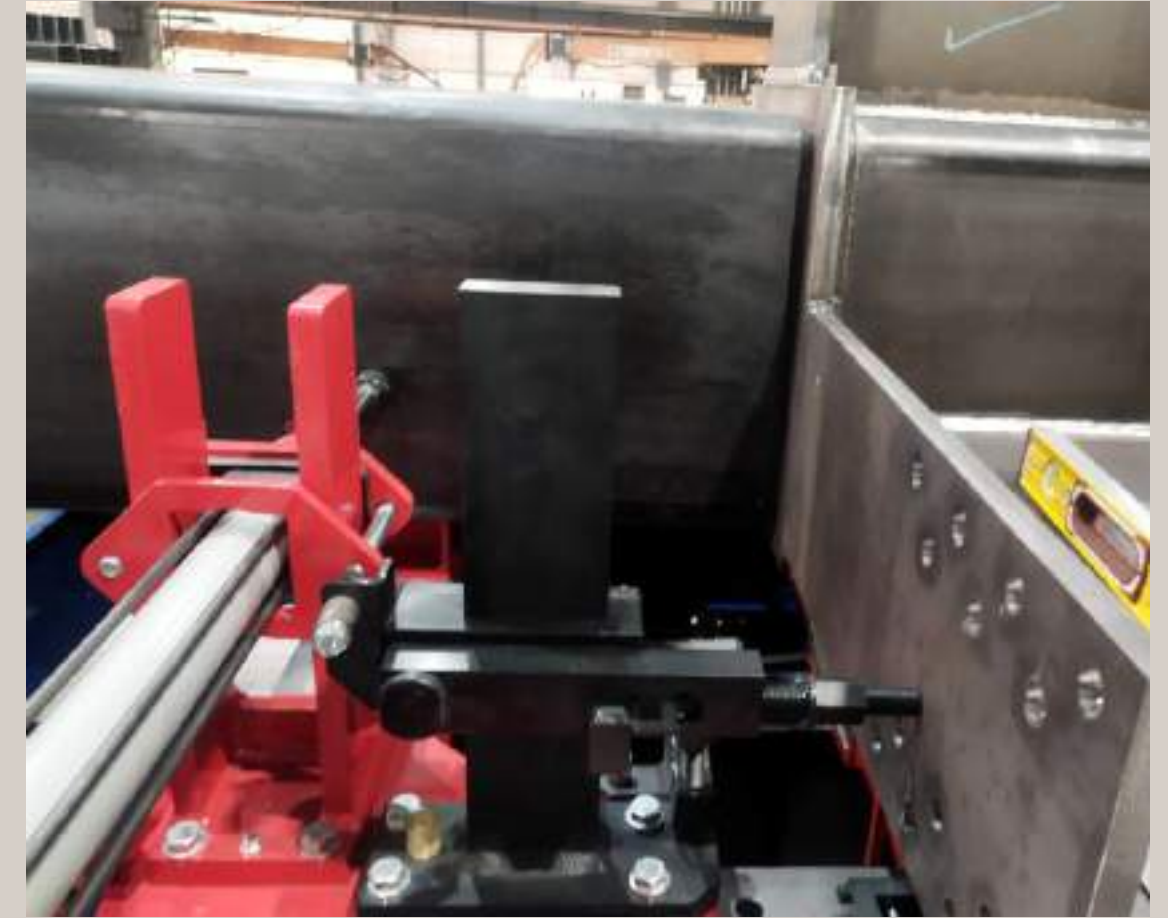


仕口リフター機構

最大積載量 4,000kgに対応するパワフルな電動式仕口受けユニットを搭載。電動昇降機構により、ワークの高さ調整をスムーズかつ精密に行えます。高精度な位置決めを実現し、品質制度の向上に寄与します。またオプションによりワーク寸法のばらつきや溶接変形といった要因による寸法誤差を、傾斜機構によつて的確に補正できます。

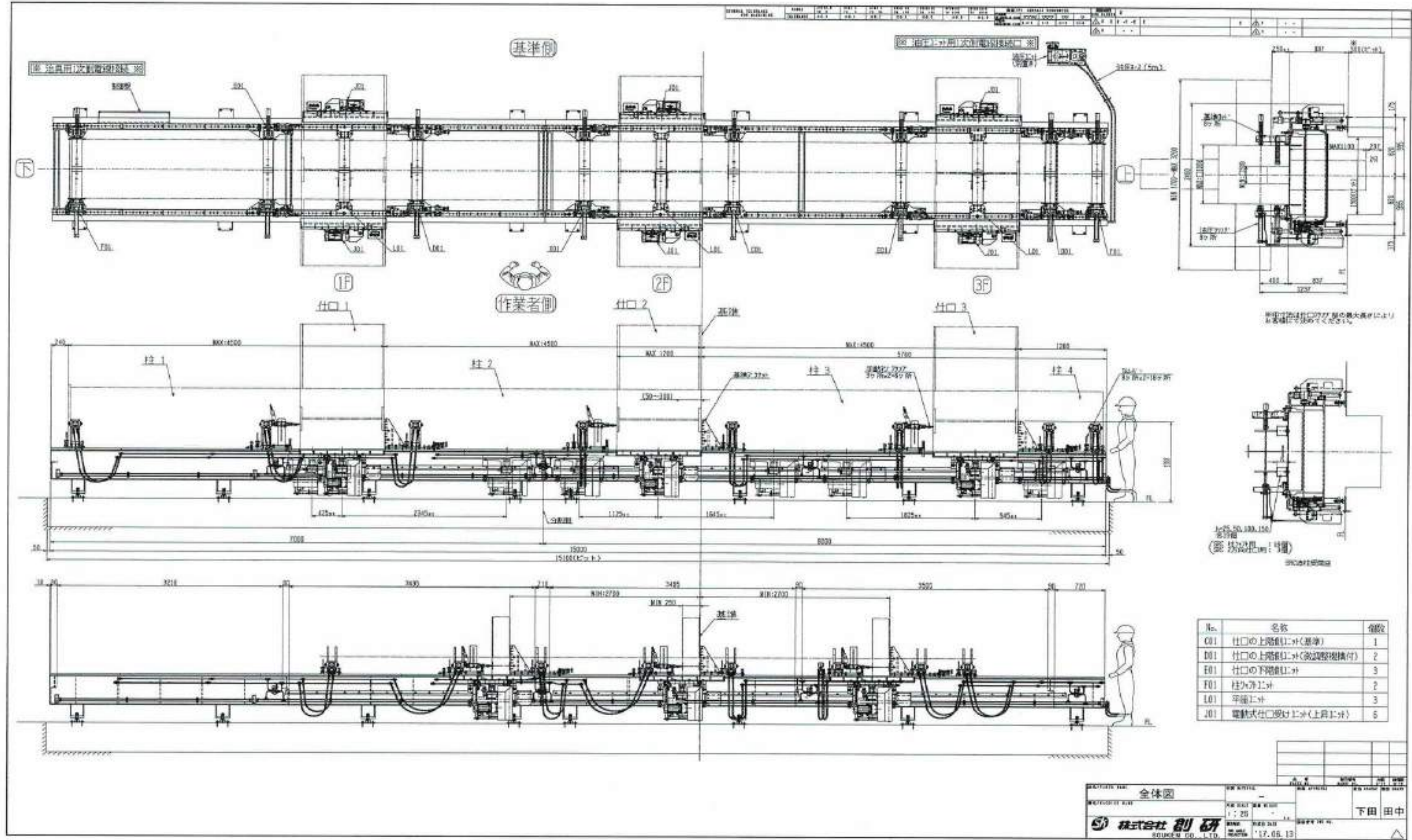


治具がない場合と比べ作業効率は 1.5倍との調査結果

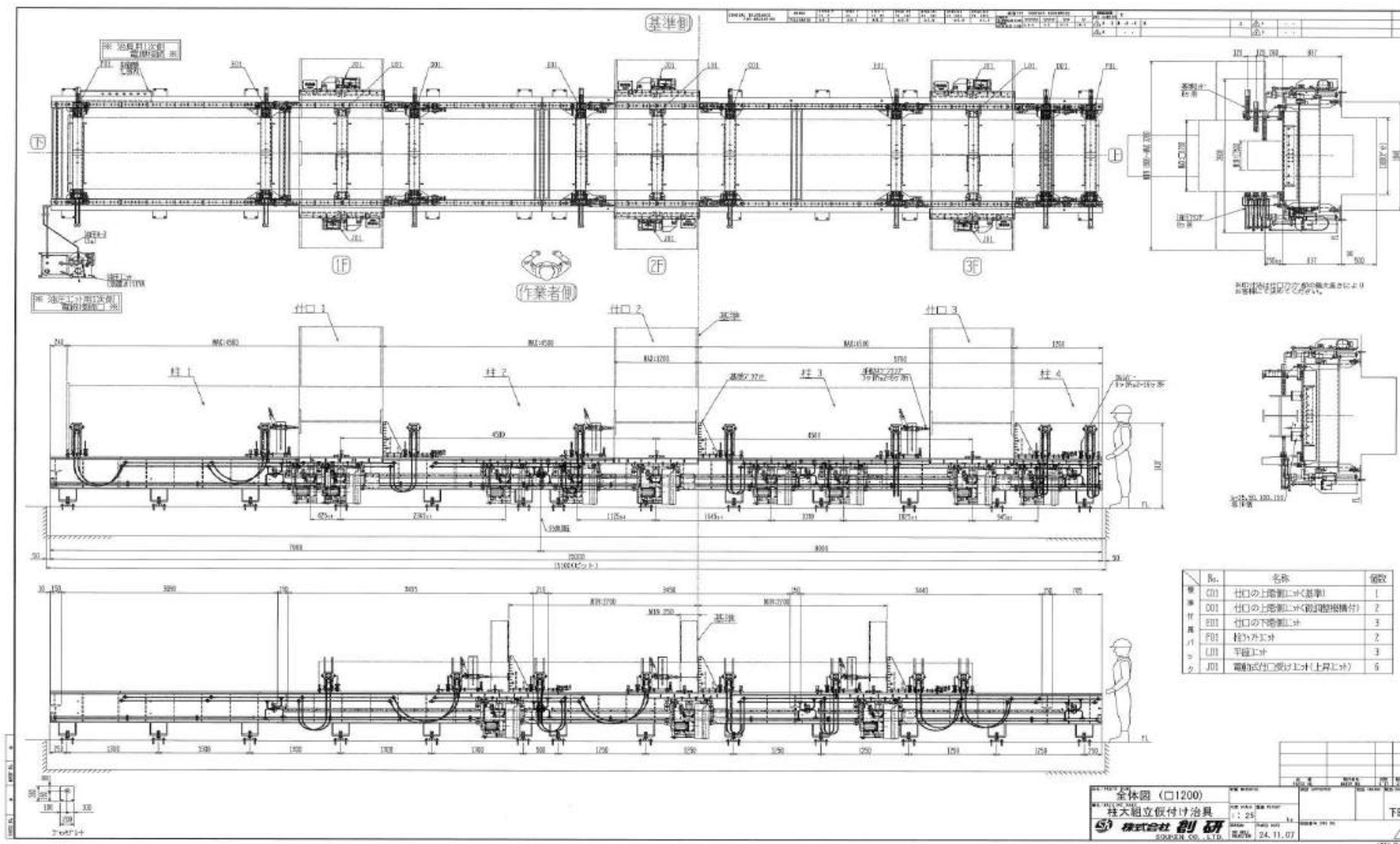


1. **精度向上** ...全長15mでコラム真直度 $\pm 0.5\text{mm}$ 以下を実現する治具精度。厳しい審査への対策にも寄与します。
2. **安全性** ...仮組作業に伴うクレーン作業自体が減少。クレーン待ちも解消します。
3. **操作性** ...階高寸法に合わせてユニットを配置すれば基準に当てていくだけで寸法がでます。

仕様書：柱大組仮付治具 MS1000A



仕様書：柱大組仮付治具 MS1200A

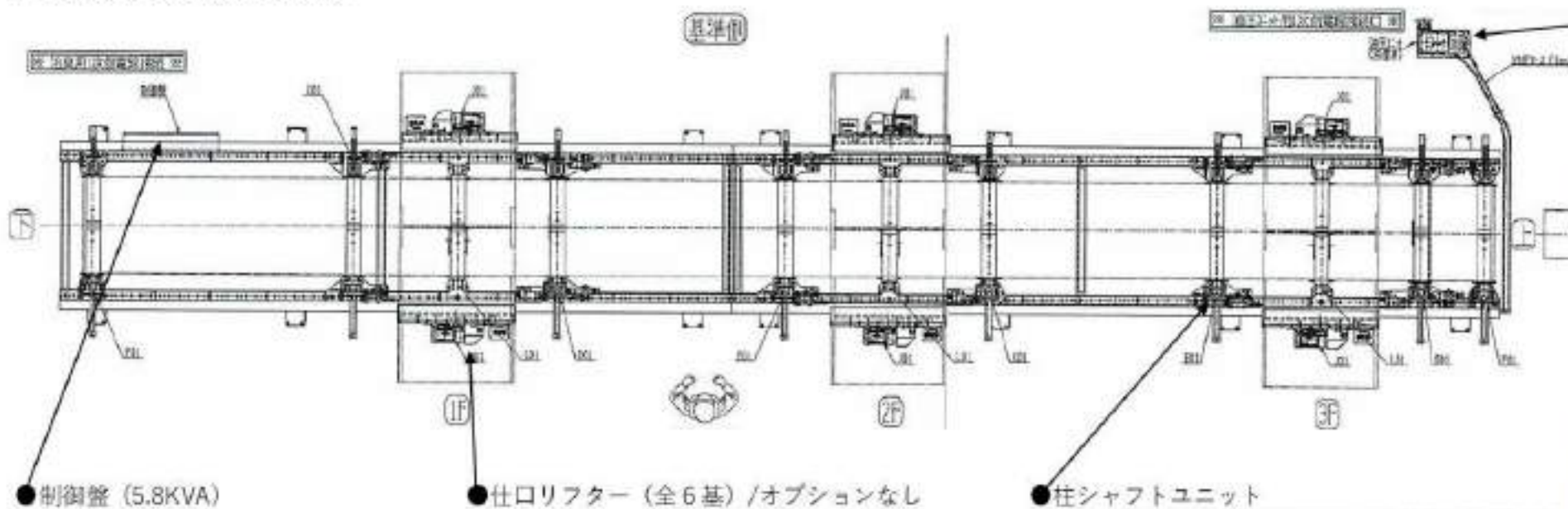


仕様書：柱大組仮付治具 MS1000A・1200A

柱大組立仮付治具の仕様について

項目		MS1000A	MS1200A	
対象 ワーク	柱シャフト寸法	コラム	□300～□1000mm	□500～□1200mm
		丸パイプ	φ300～φ600mm/中心を押す場合	φ500～φ1000mm/中心を押す場合
		H(SRC造)	H300～H800mm/中心を押す場合、W300～W1000mm	H500～H1000mm/中心を押す場合、W500～W1200mm
	柱シャフト搭載数	4本	4本	
	柱シャフト搭載重量(MAX)	3000kg/本	5000kg/本	
	仕口のフランジ部寸法	H250×125mm～H1200×400mm※	H250×125mm～H1200×400mm※	
	仕口のフランジ長さ(片方向)	950mm～(柱中心よりフランジ端面まで)	950mm～(柱中心よりフランジ端面まで)	
	仕口フランジ部の下面受け高さの調整範囲	0～250mm	0～250mm	
	仕口搭載数	3個(3節まで)	3個(3節まで)	
	仕口搭載重量(MAX)	4000kg/節	6000kg/節	
	階高寸法(3節の場合)	min 2700mm～max 4500mm (リフターレール寸法:3500・3500・3500)	min 2700mm～max 4500mm (リフターレール寸法:3500・3500・3500)	
	柱仮組立全体長さ(MAX)	15m	15m	
ワーク搭載重量(MAX)	18ton	25ton		
精度	治具上面平面度	±0.5mm	±0.5mm	
	基準ロッド出入り真直度	±0.5mm	±0.5mm	
仕口部位置決めユニット	長手方向	位置決めブロックに押当て、反対側より手動ネジクランプ	位置決めブロックに押当て、反対側より手動ネジクランプ	
	横方向	スケール読み	スケール読み	
	上下方向(N) (電動式仕口受けユニット)	電動ADJ式(3式:6ヶ所)・・・寸動スケール読み 能力:2000kg/1ヶ所×左右2点受け=4000kg/1節 昇降速度:8mm/s(50Hz) 7mm/s(60Hz)	電動ADJ式(3式:6ヶ所)・・・寸動スケール読み 能力:3000kg/1ヶ所×左右2点受け=6000kg/1節 昇降速度:9mm/s(50Hz) 9.5mm/s(60Hz)	
柱シャフト部位置決めユニット	長手方向	仕口コア部(ダイヤフラム)に押当て	仕口コア部(ダイヤフラム)に押当て	
	横方向	基準ロッドに油圧シリンダで押付け(切替手動弁) 油圧シリンダ押付け力:500kgf	基準ロッドに油圧シリンダで押付け(切替手動弁) 油圧シリンダ押付け力:1000kgf	
	上下方向 (SRC造柱の場合)	SRC造柱用受け間座(ブロック)利用 (H25、H50、H100、H150:各16個)	SRC造柱用受け間座(ブロック)利用 (H25、H50、H100、H150:各16個)	
付属ユニット	平座ユニット(L)	2方向フランジ仕口、その他用:3基	2方向フランジ仕口、その他用:3基	
ユニット移動方法(段取り替え)		手動(順番入替時のみクレーン吊り作業)	手動(順番入替時のみクレーン吊り作業)	
本体	外形寸法(mm)	15000L×2400W×1340H	15000L×2508W×1437H	
	総重量	12000kg	14000kg	
	フレーム構造	一体型構造	一体型構造	

柱大組仮付治具 (MS1000A)



作業側4ヶ所

油圧シリンダー用

片側8ヶ所

OP/長手方向微調整ユニット

↓基準側



※仕口の階高あて基準(床面上部)

※仕口の床面下部に押し当て

※階高寸法の微調整機構

OP/かさ上げローラーアタッチメント



お客様ご検討事項

1. 設置場所

ピット/長手15m×幅～1300mm×深さ400mm～ or 架台/別途ご提案

2. レイアウト

基準側・作業側(シリンダー側)、ベース方向、配電盤・油圧ユニット位置

3. オプション選択

推奨:長手微調整ユニット、仕口傾斜機構、ペンダント、かさ上げローラー他

4. 指定塗装色(無料)

フレーム部、可動部 の2色まで

5. 納期

最短4ヵ月/状況により5ヵ月～、据付は作業 1日+レクチャー半日

6. 電気配線工事

一次側配線工事はお客様担当(本体制御盤と油圧ユニットまで)

contact

ご連絡は下記にお願いいたします



[090-4680-1772](tel:090-4680-1772) (谷口)

[090-7089-2188](tel:090-7089-2188) (南)



info@minamitechno.com



<https://minamitechno.com>



050-4561-7288